

0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

| SUPER HL

Ein Band speziell für schwer zerspanbare Materialien, von Werkzeugstahl bis zu rostfreiem Material, auch in großen Durchmessern. Durch die Verwendung einer patentierten Zahngeometrie ergibt sich eine Reduzierung des Schnittwiderstandes.

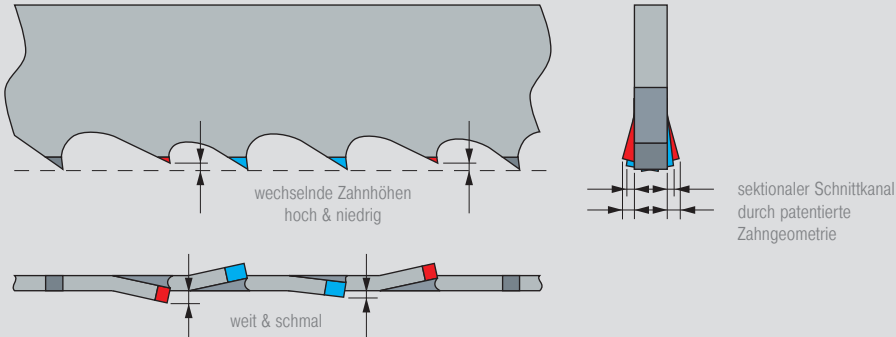
Eigenschaften

- M42 HSS-Stahl mit 8% Kobalt
- patentierte HI-LO Zahngeometrie
- variable Spanwinkel

Vorteile

- reduzierter Schnittwiderstand
- optimierte Schnittkraftverteilung
- besonders gut geeignet für mittlere und große Durchmesserbereiche schwer zerspanbarer Werkstoffe
- besonders gut geeignet für Mischbetrieb mit großem Anteil von rostfreiem Stahl

SUPER HL



Sektionaler Schnittkanal



Einsatz Werkstoffe – AMADA Super HL

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, hochwarmfester Stahl	Schnellarbeitsstahl	Baustahl, Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl

Baustahl **St**

Vergütungsstahl **QT**

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

rostfreier Stahl **304**

Gussstahl

Schnellarbeitsstahl **HSS**

hochwarmfester Stahl **°C**

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA Super HL

Höhe	Dicke	0,75/1	0,75/1AP	1,1/1,5	1,1/1,5AP	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9						•	•
34	1,1						•	•
41	1,3					•	•	•
54	1,3					•	•	
54	1,6			•		•	•	
67	1,6	•	•	•	•	•	•	
80	1,6	•	•	•	•			•

AP = Anti Pinching – bei Materialien mit Klemmneigung empfohlen.

Empfohlene Einfahrfläche: 0,1 m²

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.