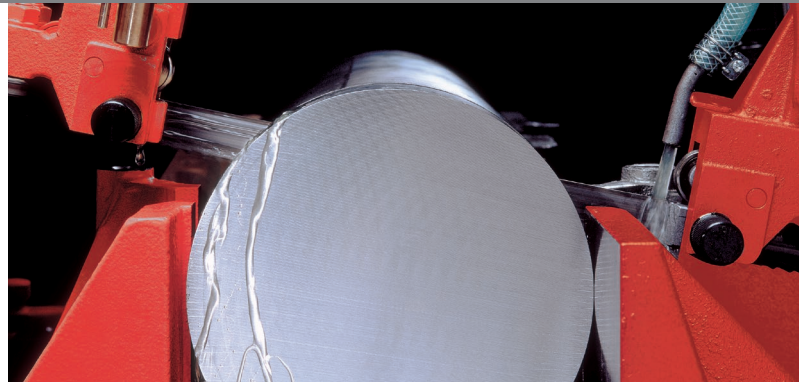
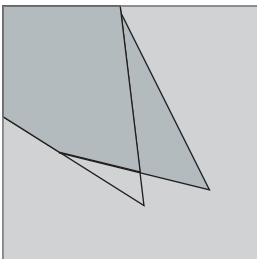


SIGMA



0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

| SIGMA



Extrem positiver Spanwinkel

Ein Band speziell für rost- und säurebeständige Stähle, dessen hohe Zerspanleistung zu hervorragenden Ergebnissen führt. Durch die Verwendung einer patentierten Zahngeometrie in Verbindung mit einem extrem positiven Spanwinkel, wird der Schnittwiderstand stark reduziert.

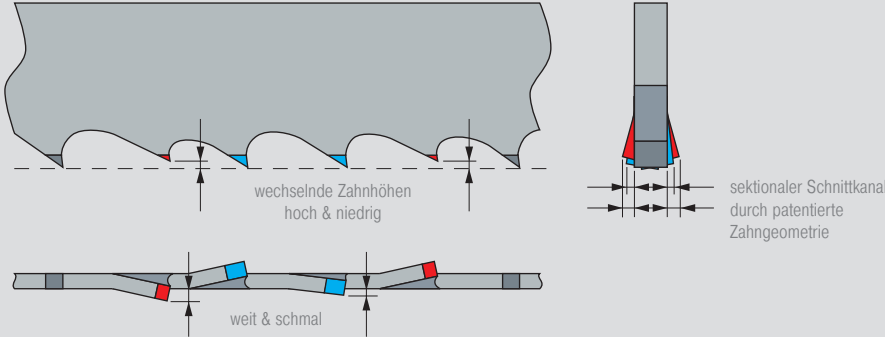
Eigenschaften

- M42 HSS-Stahl mit 8% Kobalt
- extrem positive Spanwinkel
- sektionaler Schnittkanal
- SMARTCUT Variante erhältlich (41 x 0,9 mm)

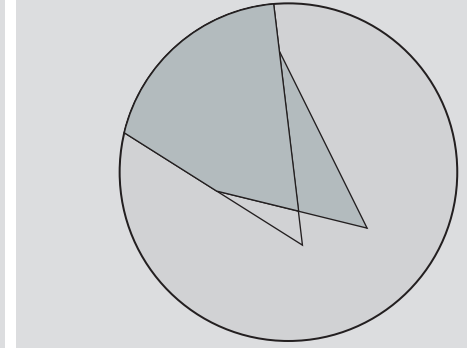
Vorteile

- aggressives Schneidverhalten bei langspanenden Werkstoffen
- mindert negative Effekte wie Kaltverfestigung
- Reduzierung des Schnittwiderstandes
- Höchstleistung auch bei Aluminiumwerkstoffen

SIGMA



Sektionaler Schnittkanal



Extrem positiver Spanwinkel




Einsatz Werkstoffe – AMADA Sigma

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Kunststoffe	Nickelwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Kaltarbeitsstahl, Titanwerkstoffe

- Kaltarbeitsstahl 
- Warmarbeitsstahl 
- rostfreier Stahl **304**

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA Sigma

Höhe	Dicke	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
27	0,9				•
34	1,1			•	•
41	0,9			•	•
41	1,3		•	•	•
54	1,6	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	
80	1,6	•			

- hochwarmfester Stahl 
- Aluminiumwerkstoffe **Al**
- Nickelwerkstoffe **Ni**
- Titanwerkstoffe **Ti**
- Kupferwerkstoffe **Cu**

Empfohlene Einfahrfläche: 0,1 m²

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.