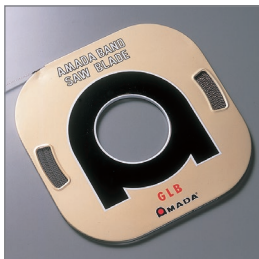


GLB CONTOUR



0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

| GLB CONTOUR



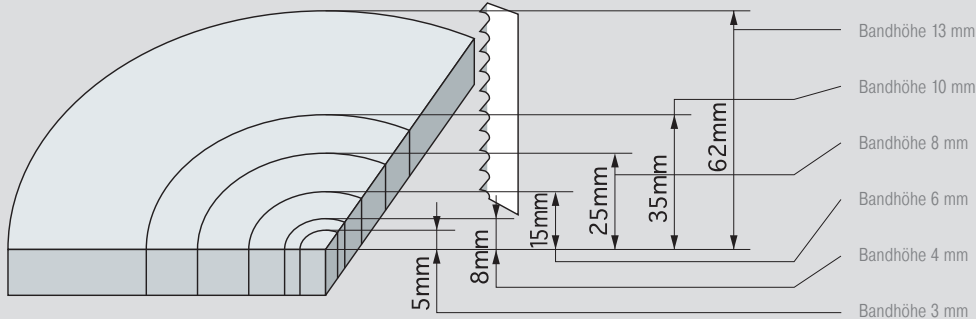
Lieferform: 30m Kassetten

Qualitativ hochwertiger Hochleistungsschnellstahl für die Zahnspitzen und zäher Federstahl für das Rückenmaterial sorgen für hohe Verschleißfestigkeit. Qualitativ bestes Kontursägeband aus Bi-Metall.

- Erstes Bi-Metallsägeband der Welt, geeignet für Konturbandsägemaschinen.
- In der Lage, drei Anforderungen an Kontursägebänder zum Sägen von verschiedensten Materialien zu erfüllen: Bandbrucharm, Verbiegungsarm und langanhaltende Schärfe.
- AMADAs qualitativ hochwertiger Wolfram-HSS-Stahl wird für die Zahnspitzen und widerstandsfähiger Spezialfederstahl für den Bandrücken verwendet. Durch die perfekte Kombination dieser beiden Materialien wurde das effektive Sägen von schwer zu zerspanenden Materialien möglich, die bisher mit keinem konventionellen Sägeband gesägt werden konnten. Außerdem widerstandsfähig gegen Bruch- und Biegekräfte. Darüber hinaus behält es seine hervorragende Schärfe bei. Erstaunlich lange Standzeiten sind somit möglich.

Zahnspitzen: Original Wolfram Hochleistungsschnellstahl

GLB CONTOUR



Der kleinste zu bearbeitende Radius wird durch die Bandhöhe bestimmt.



Einsatz Werkstoffe – AMADA GLB Contour

Empfohlen	Geeignet
Baustahl, Vergütungsstahl, Gussstahl, Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl

Baustahl **St**

Vergütungsstahl **QT**

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

rostfreier Stahl **304**

Gussstahl

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA GLB Contour

Höhe	Dicke	4	6	8	10	12	14	18
3	0,65						•	•
	0,90						•	•
4	0,65						•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	•
5	0,65					•	•	•
	0,90				•	•	•	•
6	0,65				•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	•
8	0,65				•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	•
10	0,65		•	•	•	•	•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	•
13	0,65						•	•
	0,90	•	•	•	•	•	•	•

Aluminiumwerkstoffe **Al**

Kupferwerkstoffe **Cu**