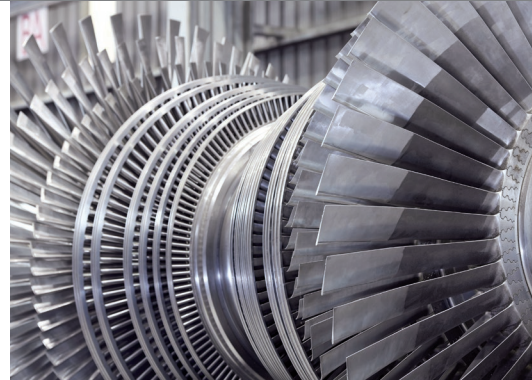


AXCELA H / H-AP



0800-1 777 000
SÄGEBANDBESTELLUNG

| AXCELA H / H-AP



Maximale Leistung in Verbindung mit der AMADA PCSAW-Serie



Unbeschichtet

Leistungsfähiges Hartmetall-Sägeband für schwer zerspanbare Werkstoffe in Verbindung mit Hochleistungs-Maschinen.

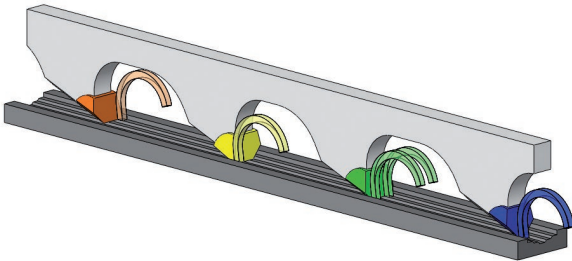
Eigenschaften

- unbeschichtetes Hartmetall-Sägeband
- optimierte Zahngeometrie für den Einsatz bei Luft- und Raumfahrtmaterialien
- für Einsatz auf leistungsstarken Maschinen

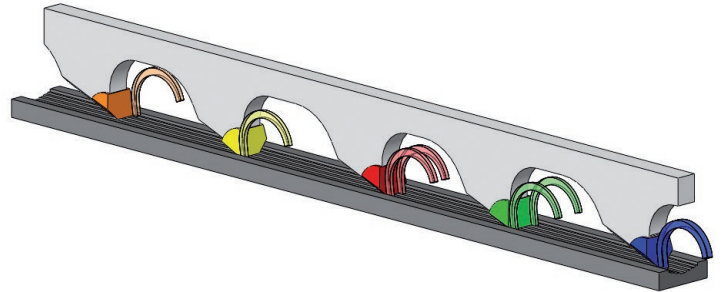
Vorteile

- einsetzbar bei Stählen mit ungünstiger Oberflächenbeschaffenheit
- durch den Einsatz der AP Variante kann das aufwändige Setzen von Keilen in den Schnittkanal vermieden werden und die Standzeit des Sägewerkzeugs wird verbessert
- optimal für zähe und schwer zerspanbare NE-Werkstoffe, wie Ti, Ni, Zr etc.

AXCELA H / H-AP



V4 Zahnmuster



V5 Zahnmuster



Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA H

Empfohlen	Bedingt geeignet *
Vergütungsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Baustahl, Kaltarbeitsstahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Kugellagerstahl

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA H

Höhe	Dicke	0,5/0,8 V5	0,9/1,1 V5	1,4/1,6 V5	1,8/2 V4	2/3 V4	3/4 V4
34	1,1				•	•	
41	1,3			•	•	•	•
54	1,6		•	•	•	•	
67	1,6		•	•			
80	1,6	•	•				

V4 = 4er Zahnggruppe, V5 = 5er Zahnggruppe

Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA H-AP

Höhe	Dicke	0,5/0,8 V5 AP	0,9/1,1 V5 AP	1,4/1,6 V5 AP
54	1,6			•
67	1,6		•	•
80	1,6	•	•	

AP = Anti Pinching – bei Materialien mit Klemmneigung empfohlen.

Baustahl **St**

Vergütungsstahl **QT**

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

rostfreier Stahl **304**

Gussstahl

Schnellarbeitsstahl **HSS**

hochwarmfester Stahl **°C**

Kugellagerstahl

Aluminiumwerkstoffe **Al**

Nickelwerkstoffe **Ni**

Titanwerkstoffe **Ti**

Kupferwerkstoffe **Cu**

Empfohlene Einfahrfläche: 0,3 m²

* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.