

# AXCELA B



0800-1 777 000  
SÄGEBANDBESTELLUNG

## AXCELA B



Unbeschichtet

Robustes Hartmetall-Sägeband für variable Einsatzbereiche für Standardmaschinen ohne spezielles Hartmetallpaket, das in der Regel aus zusätzlicher Motorleistung, einer ausgeklügelten Schnittparametersteuerung und einer Werkstückvereinzelung nach dem Schnitt besteht, um ein berührungsloses Abheben des Blattes in die Ausgangsposition zu gewährleisten.

### Eigenschaften

- unbeschichtetes Hartmetall-Sägeband
- variables Schleifmuster analog einer Schränkung
- robuste Schneidgeometrie
- auch für ältere Standardmaschinen
- SMARTCUT Variante erhältlich (41 x 0,9 mm)

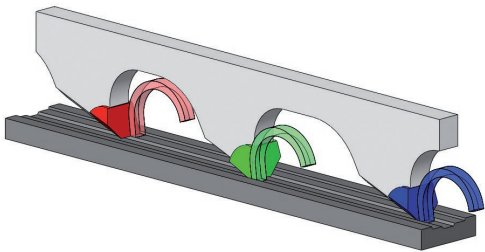
### Vorteile

- für den universellen Einsatz bei fast allen Stählen und NE-Metallen geeignet
- gute Schneidhaltigkeit und Standzeit

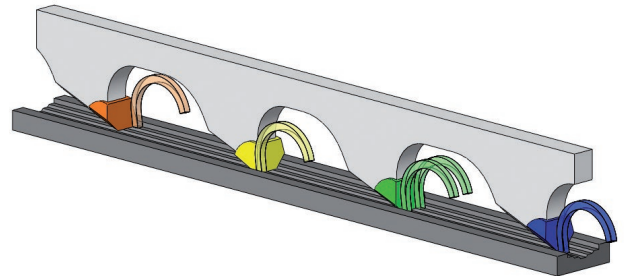
### Anmerkung

Standardmäßig empfehlen wir den Einsatz der V3 Variante bei niedriger Bandgeschwindigkeit und hoher Schnittleistung. Die V4 Variante empfiehlt sich als Ersatz für bisher eingesetzte Wettbewerbsprodukte, ohne die Parameter ändern zu müssen.

# AXCELA B



V3 Zahnmuster



V4 Zahnmuster



## Einsatz Werkstoffe – AMADA AXCELA B

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Vergütungsstahl, Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, Gussstahl, Schnellarbeitsstahl, Aluminiumwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Baustahl, randschichtgehärtetes Material, verchromte Kolbenstangen	hochwarmfester Stahl, Kugellagerstahl, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe

Baustahl **St**

Vergütungsstahl **QT**

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

rostfreier Stahl **304**

Gussstahl

Schnellarbeitsstahl **HSS**

hochwarmfester Stahl **°C**

Kugellagerstahl

Aluminiumwerkstoffe **Al**

Nickelwerkstoffe **Ni**

Titanwerkstoffe **Ti**

Kupferwerkstoffe **Cu**

## Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA AXCELA B

Höhe	Dicke	0,9/1,1 V4	0,9/1,1 V3	1,4/1,6 V4	1,4/1,6 V3	1,8/2 V3	2/3 V3	3/4 V3
27	0,9							•
34	1,1						•	•
41	0,9					•		
41	1,3			•	•	•	•	•
54	1,6			•	•	•	•	
67	1,6	•	•	•	•			
80	1,6	•						

V3 = 3er Zahngruppe, V4 = 4er Zahngruppe

Bei Wettbewerbs-Sägemaschinen mit hinterlegten Materialdaten empfehlen wir den Einsatz der 4er Zahngruppe

Empfohlene Einfahrfläche: 0,3 m<sup>2</sup>

\* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.