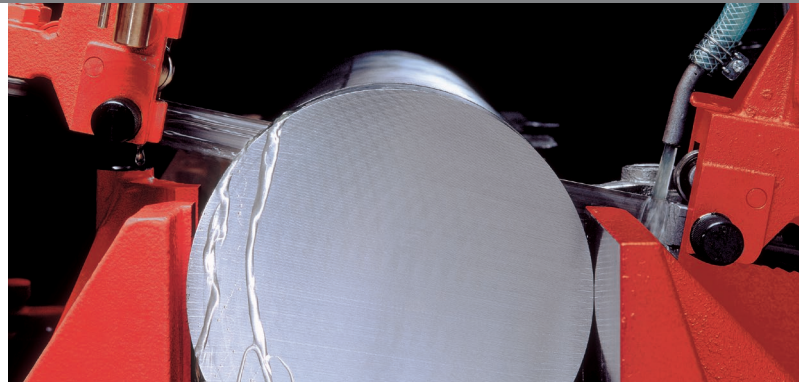
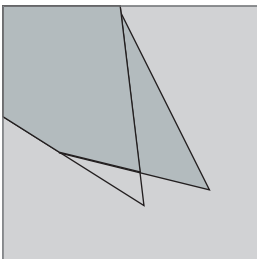


# AURORA



0800-1 777 000  
SÄGEBANDBESTELLUNG

## | AURORA



Extrem positiver Spanwinkel

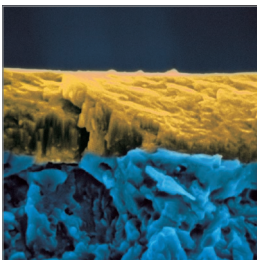
Höchste Sägebandqualität durch AMADAs eigene TiN-Beschichtung.  
Ideal für schwer zerspanbare Werkstoffe. Höchste Härte und Verschleißfestigkeit.

### Eigenschaften

- extrem positive Spanwinkel
- TiN-Beschichtung (HV2300)
- basiert auf dem bewährten SIGMA Sägeband

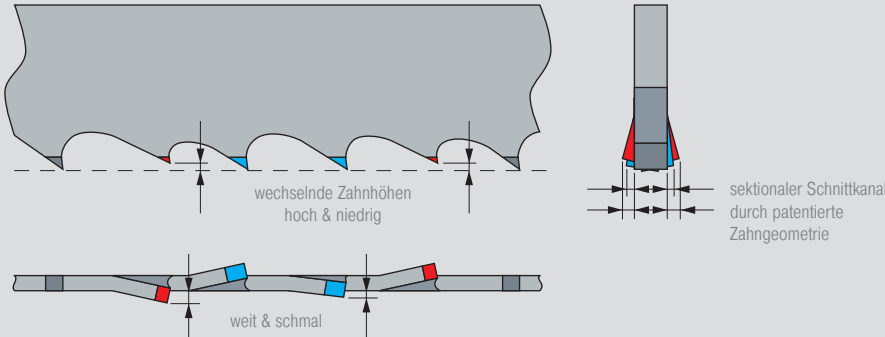
### Vorteile

- höchste Verschleißfestigkeit
- höhere Schnittleistung als bei unbeschichteten Bimetall-Sägebändern möglich
- sehr gut für schwer zerspanbare Werkstoffe, von Werkzeugstahl bis zu rostfreiem Stahl, dessen Schnittwiderstand die Grenzen von konventionellen Sägebändern erreicht

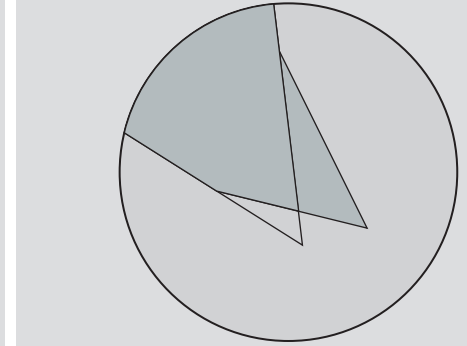


TiN-Beschichtung

# AURORA



Sektionaler Schnittkanal



Extrem positiver Spanwinkel



## Einsatz Werkstoffe – AMADA Aurora

Empfohlen	Geeignet	Bedingt geeignet *
Warmarbeitsstahl, rostfreier Stahl, hochwarmfester Stahl, Aluminiumwerkstoffe, Nickelwerkstoffe, Titanwerkstoffe, Kupferwerkstoffe	Kaltarbeitsstahl	Schnellarbeitsstahl

Kaltarbeitsstahl 

Warmarbeitsstahl 

rostfreier Stahl **304**

Schnellarbeitsstahl **HSS**

hochwarmfester Stahl 

## Auswahl der Zahnteilung – Lieferformen AMADA Aurora

Höhe	Dicke	0,75/1	1,1/1,5	1,5/2	2/3	3/4
34	1,1				•	•
41	1,3			•	•	
54	1,6		•	•	•	
67	1,6	•	•			
80	1,6	•				

Aluminiumwerkstoffe **Al**

Nickelwerkstoffe **Ni**

Titanwerkstoffe **Ti**

Kupferwerkstoffe **Cu**

Empfohlene Einfahrfläche: 0,1 m<sup>2</sup>

\* Bezüglich Anwendungshinweisen sprechen Sie bitte Ihren AMADA Vertriebsbeauftragten an.