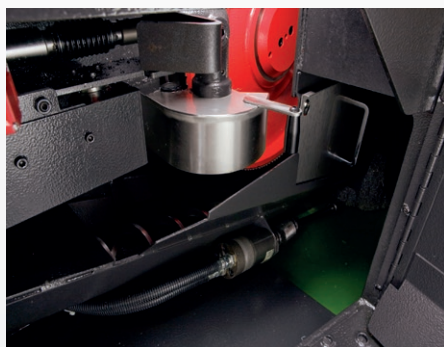


Vertikale Bandsägen VM 1200 / VM 2500



SÄGETECHNOLOGIE



Angetriebene Spänebürste



Optionales Anschlagssystem



Intuitive NC-Steuerung

Diese Metallbandsäge wird als Langschnittsäge für Kleinserien oder Einzelstücke eingesetzt. Das Spannen auf dem hydraulisch verfahrbaren Tisch bleibt auch bei unförmigen Werkstücken problemlos. Wegen der höheren Schnittgenauigkeit bei Vertikalmaschinen favorisiert AMADA seit mehr als 30 Jahren den feststehenden Sägekopf. Die VM Serie ist für den Einsatz von Hartmetallsägebändern geeignet. Wir empfehlen die Verwendung von AMADA Sägebändern.

Standardausstattung

- NC-Steuerung mit Materialvorschubsteuerung
- Späneförderer (Spiralförderer)
- Schnittlängeneinstellung
- Sägebandüberwachung
- Betriebsstundenzähler
- Signalleuchte
- Materialspannwerkzeug
- Lasermarkierungsleuchte

VARIANTEN

Neben dem Standardprogramm bietet AMADA auch Sondermaschinen an, die nach Kundenwunsch gefertigt werden. Ausschlaggebend für die Konstruktion sind Sonderhalsweiten oder Sonderschnittlängen.

Optionen VM 1200:

Sonderlänge	1.500 mm + 1.700 mm
Sonderhalsweite	650 mm
Sonderhalshöhe	600 mm + 1.000 mm

Optionen VM 2500:

Sonderlänge	3.000 mm
Sonderhalsweite	1.000 mm



VM 2500 mit 1.000 mm Halsweite (Option)

TECHNISCHE DATEN

	VM 1200	VM 2500
Schnittkapazität (H x T x B)	500 x 500 x 1.200 mm	500 x 500 x 2.500 mm
Bandantrieb	5,5 kW	
Hydraulik	0,75 kW	1,5 kW
Bandgeschwindigkeit	15 - 90 m/min, stufenlos	
Sägebandlänge	41 x 1,3 x 4.670 mm	

	VM 1200	VM 2500
Abmessung	B 3.260 x H 2.506 x T 1.682 mm	B 5.752 x H 2.400 x T 1.800 mm
Gewicht	3.330 kg	5.200 kg
Anzahl Laufräder	2	
Farbe	rot / schwarz	

Technische Änderungen vorbehalten, alle Angaben gelten jeweils für die Standardversion



AMADA MACHINERY EUROPE GmbH

Amada Allee 3, 42781 Haan, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2104 1777-0, Mail: info-de@amada-machinery.com, www.amada-machinery.com



740000119