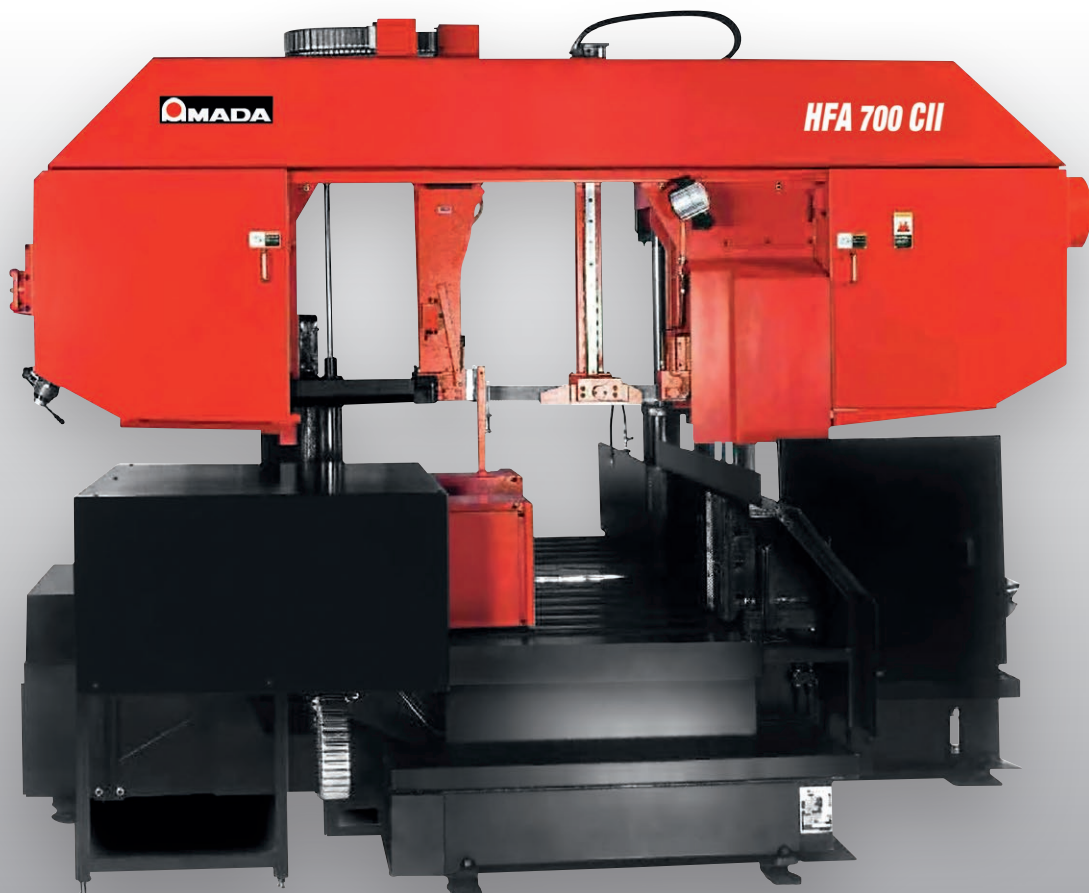
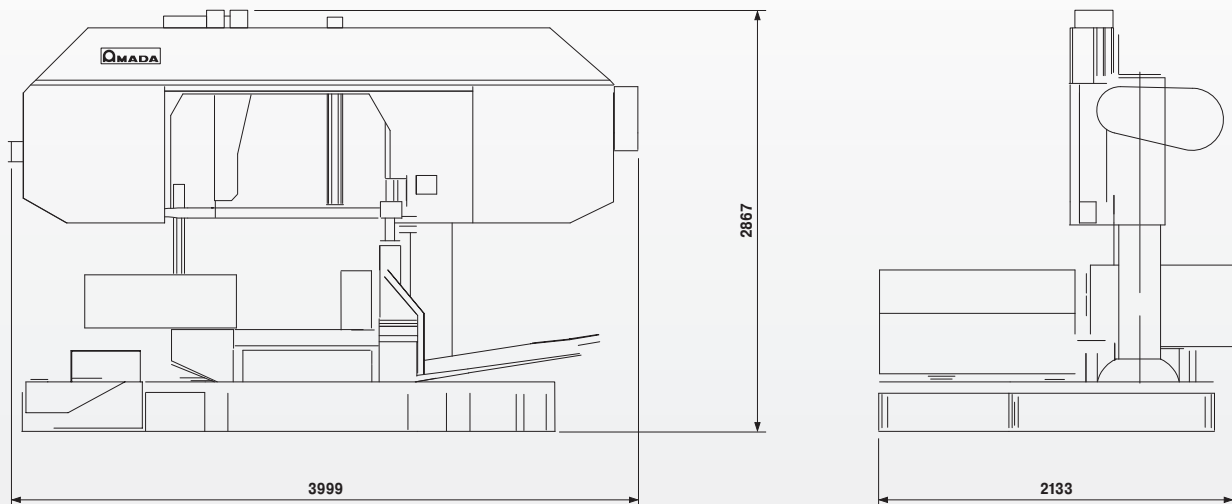


HFA 700 CII

Bandsägemaschine



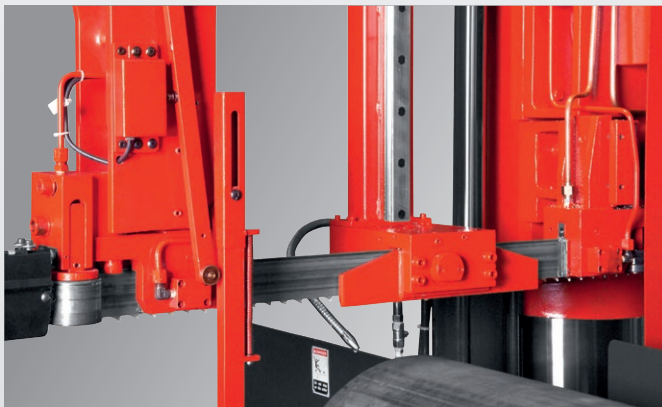
ABMESSUNGEN



AMADA HFA-700 CII: DAS VORTEILHAFTHE HARTMETALLKONZEPT

Robuster Bandsägevollautomat für den Einsatz von Hartmetall- und Bimetallsägebändern in stabiler Säulenausführung zum wirtschaftlichen Trennen von großen Werkstücken in allen Materialqualitäten, einschließlich Inconel, Hastelloy und Titan. Einfache Bedienung mit Abschnittlängenprogrammierung und automatischer Einstellung

des Sägevorschubes über CNC Steuerung. Überzeugendes Hartmetallkonzept mit zusätzlicher dritter Bandführung beim Anschnitt und Abhebung des Sägebandes nach erfolgtem Schnitt zur Verbesserung der Sägebandstandzeit. Prozesssicherheit durch Schnittgenauigkeitsüberwachung.



Zusätzlicher Bandführungsarm zur Anschnittstabilisierung



CNC-Steuerung

TECHNISCHE DATEN

Schnittkapazität	Ø 700 mm H 800 × B 700 mm Ø min. 290 mm
Motorleistung	Bandantrieb 11 kW Hydraulik 3,7 kW Kühlmittelpumpe 0,36 kW Spänebürste 0,09 kW
Sägebandabmessung	67 × 1,6 × 8.300 mm
Bandgeschwindigkeit	15 - 120 m/min, stufenlos
Platzbedarf	L 3.999 × B 2.133 × H 2.867 mm

Arbeitstischhöhe	700 mm
Gewicht	7.000 kg
Standardzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ CNC Sägevorschubsteuerung ■ Dritter Bandführungsarm für Anschnitt ■ Materialfreihub und Sägebandabhebung ■ Späneförderer (Spirale) ■ Schnittgenauigkeitsüberwachung ■ Sägebandvibrationsdämpfung ■ Automatische Verstellung Bandführungsarm
Sonderzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rollgänge angetrieben

Technische Änderungen vorbehalten



AMADA MACHINERY EUROPE GmbH
Amada Allee 3, 42781 Haan, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2104 1777-0, Mail: info-de@amada-machinery.com, www.amada-machinery.com



740000129