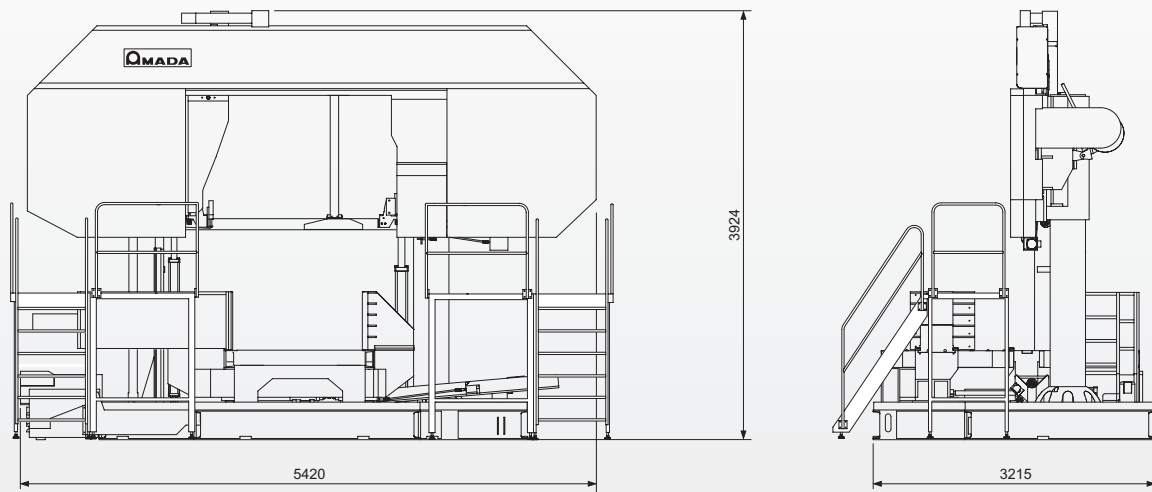


HFA 1000 CII

Bandsägemaschine



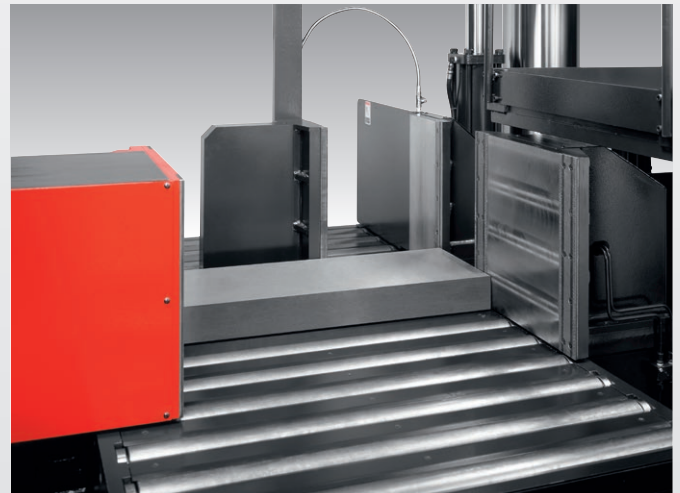
ABMESSUNGEN



AMADA HFA 1000 CII: HÖCHSTE SCHNITTLLEISTUNG UND SÄGEBANDSTANDZEIT

Robuste Bandsägemaschine in stabiler Säulenausführung zum wirtschaftlichen Trennen von großen Werkstücken: Rohre, Profile und Vollmaterial in allen Materialqualitäten, einschließlich Inconel, Hastelloy und Titan. Einfache Bedienung mit Abschnittlängenprogrammierung und automatischer Einstellung des Sägevorschubes über CNC Steuerung. Dadurch überzeugende Schnittleistung und optimale Sägebandstandzeit.

Prozesssicherheit durch Planparallelitätsüberwachung. Bequemes Positionieren des Materials und Entnehmen des gesägten Abschnittes mittels verfahrbarem Spannstock.



TECHNISCHE DATEN

Schnittkapazität	Ø 1.000 mm H 1.000 × B 1.100 mm Ø min. 400 mm
Motorleistung	Bandantrieb 11,00 kW Hydraulik 3,70 kW Kühlmittelpumpe 0,36 kW Spänebürste 0,09 kW
Sägebandabmessung	80 × 1,6 × 11.100 mm
Bandgeschwindigkeit	15 - 120 m/min, stufenlos
Platzbedarf	L 5.435 × B 3.215 × H 3.062 mm
Arbeitstischhöhe	850 mm

Gewicht	14.000 kg
Kühlschmierstoff	250 l
Hydrauliköl	115 l
Standardzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ CNC Sägevorschubsteuerung ■ Spannstock 500 mm verfahrbar ■ Materialrollentisch durchgehend ■ Planparallelitätsanzeige ■ Späneförderer (Spirale) ■ Eiltaster ■ Sägebandvibrationsdämpfung ■ Nullposition über Lichtschranke
Sonderzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rollgänge angetrieben

Technische Änderungen vorbehalten



AMADA MACHINERY EUROPE GmbH

Amada Allee 3, 42781 Haan, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2104 1777-0, Mail: info-de@amada-machinery.com, www.amada-machinery.com



740000134