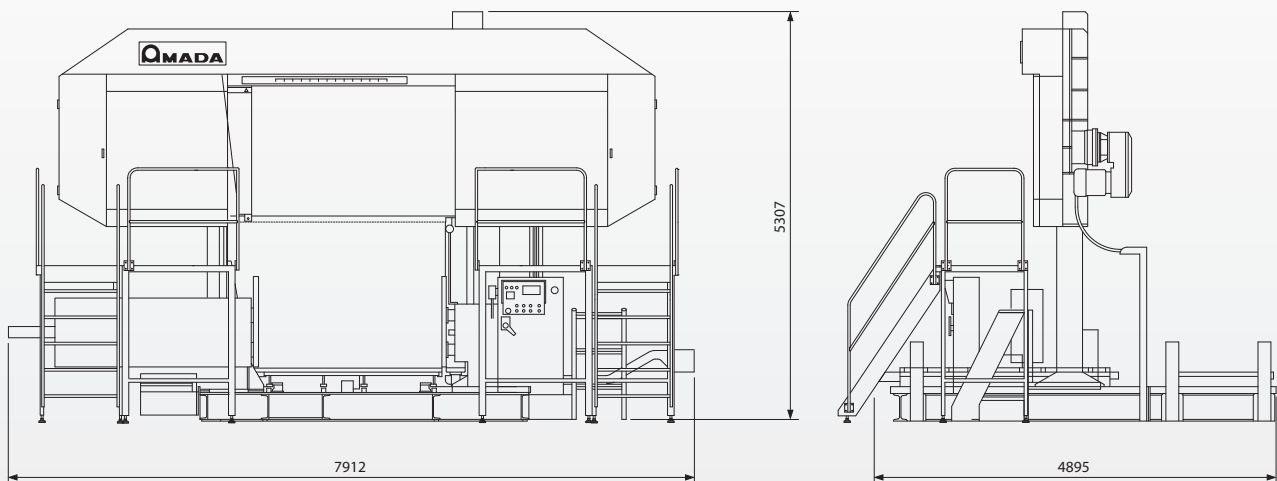


H 2116 II

Bandsägemaschine



ABMESSUNGEN



AMADA-BANDSÄGEMASCHINE TYP H 2116 II

Ein Halbautomat mit stabiler Säulenführung und justierbarer Rollenführung zum Trennen von Metallen aller Art: Stäbe, Formstähle, Rohre. Diese Metallbandsäge wird für Anwendungsfälle eingesetzt, in denen es auf Vielseitigkeit bei Kleinserien oder Einzelstücken und großen Materialabmessungen ankommt. Das Positionieren des Sägegutes ist durch den um 1.800 mm verfahrbaren Aufladetisch problemlos. Die Vorwahlmöglichkeit des integrierten Vorschubdruckreglers in Verbindung mit Schnitttiefevorwahl und digitaler Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit in mm/m bringt beste Ergebnisse hinsichtlich Schnittleistung und Standzeit der Werkzeuge.



Steuerung

TECHNISCHE DATEN

Schnittkapazität	Ø 1.600 mm H 2.100 × B 1.600 mm Ø min. 600 mm
Motorleistung	Bandantrieb 15,00 kW Hydraulik 3,75 kW Kühlschmierstoffmotor 0,36 kW Reinigungsbürste 0,09 kW 400 V, 50 Hz
maximale Aufladung	40.000 kg
Sägebandabmessung	80 × 1,6 × 16.500 mm
Bandgeschwindigkeit	12 - 60 m/min, stufenlos
Platzbedarf	L 7.912 × B 4.895 × H 5.307 mm
Tischverfahrweg	1.800 mm
Arbeitstischhöhe	810 mm

Gewicht	30.000 kg
Kühlschmierstoff	350 l
Hydrauliköl	250 l
Standardzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorschubdruckregler CNC-EASY-Control ■ Schnitttiefebegrenzer ■ Eilgangsfunktion ■ digitale Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit ■ verfahrbarer Materialaufladetisch ■ Planparallelitätsanzeige ■ Späneförderer ■ separates Hydraulikaggregat
Sonderzubehör	<ul style="list-style-type: none"> ■ Späneförderer Type 220-K-1 (Auswurfhöhe 1.200 mm, Kühlmittelablauf, elektrischer Anschluß 400 V/16 A) ■ zusätzlicher Spannstock

Technische Änderungen vorbehalten



AMADA MACHINERY EUROPE GmbH
Amada Allee 3, 42781 Haan, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2104 1777-0, Mail: info-de@amada-machinery.com, www.amada-machinery.com



740000154